

## 1. Denominación

# PÁDEL-LIFE MODELO PANORÁMICA MAX

## 2. Características de la pista

- Dimensiones interiores: 20.00 (±0.10) m x 10.00 (±0.05) m
- Fijación al pavimento: mediante anclajes metálicos a elemento soporte o a cimiento de hormigón.
- Tipo de cerramiento: paños de malla electrosoldada 50x50x4 mm colocada sobre pilares de perfil hueco rectangular de sección 100x50x2 mm o sobre perfiles de sección 80x80x3 mm en paños con vidrios.
- Terminación: lacado en horno de polimerización basado en resinas de poliéster.
- Los vidrios se colocan en posición vertical, quedando perfectamente aplomados y de forma coplanaria en cada uno de los lados, obteniendo una superficie continua que permite el bote uniforme de la bola.
- Altura de cerramiento: 4 m en los fondos, al igual que en los primeros 2 m de cada lateral a partir de las esquinas, y 3 m en la longitud restante de los laterales.
- Cerradura en las puertas: en caso de contar con puertas, éstas disponen de una cerradura de encastre con sistema de cierre con bombín.
- Extremos de malla electrosoldada ocultos mediante perfiles fabricados a base de chapa plegada galvanizada, que cuentan con perforaciones para alojar los extremos de la malla haciendo las funciones de "tapapuntas".

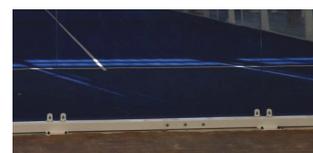


## 3. Estructura metálica

1. Calidad del acero utilizado en la pista S 235 JR.
2. Bastidores en zonas con paños de vidrio (fondos y extremos de los laterales) formados por perfil hueco cuadrado de acero galvanizado de sección 80x80x3 mm, con uniones por ensamblado entre perfiles mediante reducciones del mismo material con perfiles de sección 70x70x3 mm, soldados en taller.
3. Uniones de perfiles ensamblados y en esquinas entre bastidores mediante el empleo de piezas en ángulo de sección L 70x70 y espesor 5 mm, de 120 mm de longitud, con tornillería hexagonal M10x100 mm en acero galvanizado.
4. Pilares en zonas con malla electrosoldada (tramos intermedios en laterales de la pista) fabricados con perfil hueco rectangular de acero galvanizado de sección 100x50x2 mm.
5. Placas de anclaje de 260x180x8 mm, con taladros de Ø18 mm, soldadas en pilares intermedios en laterales de pista, para fijación al soporte o cimiento. En zonas con paños de vidrio, placas de anclaje soldadas a los bastidores de dimensiones especiales 200x200x8 mm, con taladros de Ø18 mm.
6. Refuerzo en arranque de pilares mediante perfil hueco de 2 mm de espesor y longitud de 0'58 m, soldada al pilar y a la placa de anclaje para darle mayor estabilidad y rigidez a la estructura.



7. Malla electrosoldada galvanizada y lacada al horno de 50x50x4 mm y de dimensiones 995x1992 (±2) mm.
8. Perfiles de ángulo en chapa galvanizada sendzimir de 2,5 mm de espesor, con taladros para alojar las puntas de la malla electrosoldada de manera que queden ocultas, para evitar lesiones de los jugadores.
9. Fijación de ángulos y pletinas mediante tornillos de rosca rápida con cabeza plana de métrica M7x20 y tornillería tipo Allen M-7x20 de acero inoxidable Din 7380 A-2 con cabeza redondeada y arandela diámetro 7 Din 9021.
10. Marcos mediante perfil hueco rectangular de acero galvanizado de sección 80x40x3 mm, para paños de malla electrosoldada colocados sobre paños de vidrio en fondos.
11. Travesaños horizontales en paños de malla electrosoldada mediante perfil hueco rectangular de acero galvanizado de sección 40x30 mm y espesor 1'5 mm, que evitan la deformación de la malla y dan rigidez a la estructura.
12. Pletinas horizontales para refuerzo y fijación malla en fleje galvanizado sendzimir de 30x10 mm y espesor 1'5 mm.
13. Sistema exclusivo de sujeción de la red por la cara interior del cerramiento de la pista, de modo que se evitan acciones vandálicas y diseñado para evitar lesiones de los jugadores.
14. 1 kit (opcional) de 2 puertas abatibles con hojas estándar de 770 (±2) mm de ancho y 1975 (±2) mm de alto (una con apertura hacia la derecha y otra hacia la izquierda). Como opción y siempre a petición expresa del cliente se ofrecen segundo kit de puertas para montar en el lateral opuesto de la pista. Adicionalmente se puede optar por kits de puertas de mayor altura o anchura, adaptadas para el paso de personas con movilidad reducida.
15. Suplementos opcionales de iluminación, con varios diseños, integrados en el cerramiento como prolongaciones de cuatro de los soportes, formados por perfil hueco rectangular de acero galvanizado de sección 100x50 mm y espesor 2 mm, con la misma terminación que el resto de la pista y crucetas conformadas así mismo por perfil hueco 100x50 mm y espesor 2 mm, para la fijación de proyectores, con conteras de plástico en los extremos.
16. Para las fijaciones de los paños de malla, los suplementos de iluminación o elementos auxiliares sobre los soportes, destacar el empleo de tornillería de rosca de fácil empleo que permite además corregir ligeras irregularidades que puedan producirse durante el montaje.



## 4. Galvanizado electrolítico

- Tratamiento contra la corrosión: galvanizado electrolítico.
- Características anticorrosión ensayadas en cámara de niebla en condiciones de ensayo continuo.
  - Normativa que cumple la prueba: ASTM B-117-97
  - Condiciones estándar de la prueba:
    - Solución salina: Contenido en NaCl 5%, Ph 6.9
    - Temperatura en cámara: 35°C
    - Niebla recogida (en 80 cm<sup>2</sup>): 1 ml/h
    - Presión: 1.0 kg/cm<sup>2</sup>

## 5. Protección en puntos singulares

Con el propósito de evitar problemas de corrosión, en determinados puntos singulares de las pistas fabricadas por Composan Industrial y Tecnología, se lleva a cabo una protección específica, que se aplica en concreto en los siguientes elementos:

### Zincado de placas de anclaje en soportes

Las placas que soportan las estructuras de los pilares cuentan como aspecto a destacar la aplicación de un baño de zinc denominado “zincado electrolítico” que consiste en un tratamiento que aporta, por electrólisis, un depósito de zinc a las piezas de acero, con el objetivo principal de protegerlas contra la corrosión. Los espesores de capa de zinc, habitualmente, no superan las 20 micras.

Características mecánicas:

- Tensión: 330-370 N/mm<sup>2</sup>
- Elongación: < 40%
- Dureza: 80-90 HB

### Soldaduras

Todas las piezas están soldadas con una aleación para la soldadura de arco de gas inerte de metales de fácil adhesión al acero, muy adecuado para superficies sujetas a corrosión. Estas soldaduras se tratan adicionalmente mediante aplicación de imprimación anticorrosiva, a base de resinas de un solo componente, con ensayo satisfactorio de > 500 horas en exposición a niebla salina neutra.

## 6. Lacado

### Propiedades del producto:

- Tipo de resina: poliéster termoendurecible
- Tamaño de partícula: 30-40 micras
- Solubilidad en agua: insoluble

### Ensayos mecánicos:

- Adherencia (ISO 2409): GT0
- Resistencia al impacto (ASTM D2794): 2,5 Nm
- Embutición (ISO1520): 5 mm
- Doblado (ISO 1519): 5 mm

### Ensayos de resistencia química y durabilidad:

- Niebla salina neutra (ISO 9227): 500 horas sin despegue de la película
- Envejecimiento acelerado (EN ISO 11341): 600 horas con brillo residual superior al 50%
- Cámara humidostática (DIN 50017): 500 horas sin despegue de la película, sin blisterin
- Resistencia química (100 doble pasadas con algodón):
  - Acetona: resistencia blanda
  - Alcohol etílico: resistencia excelente
  - MEK: resistencia blanda
  - Percloroetano: resistencia blanda
  - Tolueno: resistencia limitada
  - Tricloroetano: resistencia blanda
  - Xileno: resistencia limitada
- Resistencia química (inmersión para 30 días):
  - Ácido acético (10%): resistencia excelente
  - Ácido cítrico (10%): resistencia excelente

- Ácido clorhídrico (10%): resistencia excelente
- Ácido fosfórico (10%): resistencia excelente
- Ácido láctico (10%): resistencia excelente
- Ácido sulfúrico (10%): resistencia excelente

## 7. Junta elástica para fijación de vidrios

Como elemento de separación en la fijación de los paños de vidrio sobre la estructura metálica se colocan juntas elásticas fabricadas con un compuesto de caucho celular cloropreno + EPDM de 40 mm de anchura y 3 mm de espesor con las propiedades que se describen a continuación:

- Densidad: 150 ±20 kg/m<sup>3</sup>
- Tracción a la rotura: ≥ 450 kPa
- Alargamiento a la rotura: ≥ 90%
- Resistencia a la compresión al 25%: 35-63 kPa
- Deformación remanente a compresión constante (22h. 50%,23°C): ≤ 25%
- Velocidad de combustión (FMVSS 302): conforme (≤ 100mm/min)
- Envejecimiento (7 días a 70°C): encogimiento lineal máximo del 6%
- Absorción agua: ≤5%
- Rango de temperaturas:
  - T<sup>a</sup> límite de no fragilidad: -20°C
  - Estabilidad dimensional: +100°C
- Reacción al fuego (UNE 23727-90): categoría M<sup>2</sup>
- Resistencia a radiación UV y ozono: buena
- Protección medioambiental: libre CFC y HCFC
- Reciclado: potencial, reciclable
- Especificaciones:
  - ASTM B 1056 (91): 2<sup>a</sup>B
  - SAE J 18 M: RE42

## 8. Vidrios

- 18 lunas flotadas y templadas de 1995x2995 mm y un espesor de 12 mm, con cantos pulidos y 6 taladros pulidos y ovalados para su sujeción a la estructura metálica de la pista (versión MAX).

Resultando un total de 108 m<sup>2</sup> perfectamente alineados y con óptima planimetría. El vidrio sometido a un tratamiento térmico de templado adquiere respecto al vidrio recocido, un significativo aumento de la resistencia al impacto y a las variaciones de temperatura, sin la aparición de cambios externos de aspecto. En caso de rotura accidental, en la fractura del mismo se producirían pequeños fragmentos no cortantes, con lo q se minimizan potenciales daños para los usuarios.

